

Equipamentos

BALMER[®]

POWERED BY **CEBORA**





Parceria Global

BALMER e CEBORA unem forças no Brasil para entregar a mais alta tecnologia em equipamentos de soldagem.

A união de duas forças, a liderança da **BALMER** na produção de equipamentos de solda no mercado brasileiro, com larga rede de vendas e máximo suporte aos seus clientes, aliando as mais rigorosas certificações, recomendações e reconhecimento mundial dos equipamentos **CEBORA**, um dos mais importantes fabricante de equipamentos de soldagem da Europa.

Quem utiliza **BALMER by CEBORA** recomenda





Carro de transporte e unidade de refrigeração são itens opcionais.
Fotos meramente ilustrativas.

SYNSTAR 330 TC Cód. 30087212

FONTE INVERSORA MULTIPROCESSOS PARA MIG/TIG/ELETRODO.

A nova **SYNSTAR 330 TC** é uma fonte de soldagem inversora avançada, multiprocesso programável com corrente máxima de 330A@40% para soldagem MIG/MAG, MIG pulsado e duplo pulsado, TIG DC, TIG pulsado* e eletrodo revestido, com alimentador interno de arame de 4 roletes.

A **SYNSTAR 330 TC** é extremamente versátil, apropriada para diversas aplicações, em particular na indústria metal-mecânica leve e média.

A fonte de soldagem possui circuito corretor de fator de potência (PFC), que proporciona o baixo consumo de energia reativa e uma menor inserção de ruídos.

Incluindo a função de nível duplo de corrente (processo MIG Short), pulsado e duplo pulsado, a **SYNSTAR 330 TC** dispõe de mais de 70 programas de solda para arames de 0,8/0,9/1,0/1,2 mm de aço, aço inoxidável, alumínio e outras ligas, bem como programas sinérgicos pulsados otimizados para soldagem do aço inoxidável de pequenas espessuras.

Em conformidade com as normas IEC 60974-1 e EN 61000-3-12.

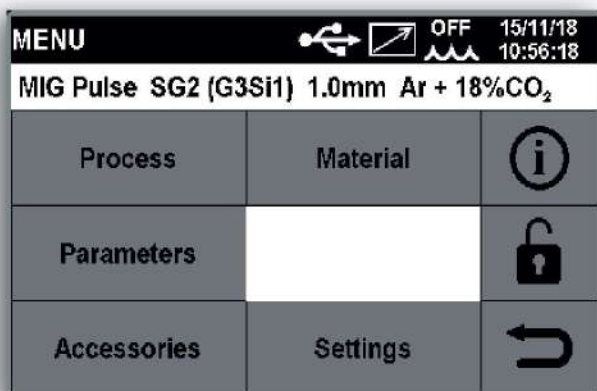


INVERSOR	MIG/MAG E ARAME TUBULAR	ARCO PULSADO	MMA	TIG - DC LIFT ARC	220V 380V 440V TENSÃO DE ENTRADA**	6010 6013 7018 ELETRODOS	5 e 15Kg ARAMES	A 300 40% 40° CICLO DE TRABALHO	70 PROGRAMAS	AJUSTE ELETRÔNICO DE INDUTÂNCIA	3 NÍVEIS DE ALUMÍNIO	2/4 TOQUES
PONTEAMENTO / INTERMITÊNCIA	INSERÇÃO DE ARAME A FRIO	ARC FORCE / HOT START AJUSTÁVEL	ANTISTICK	GENERATOR FRIENDLY	1 ANO DE GARANTIA	SENSOR DE TEMPERATURA	A PROTEÇÃO DE SOBRECORRENTE	V PROTEÇÃO DE SOBRETENSÃO	DUST PROTECT	USB	TELA LCD TOUCH SCREEN	bsi ISO 9001 Gestão da Qualidade

*Também é disponibilizado, a pedido, upgrade para TIG pulsado.

**Padrão 380V. Opcional 220V ou 440V, com o uso de autotransformador.

O painel LCD TOUCH SCREEN permite que o operador selecione rapidamente e de maneira intuitiva o processo de soldagem e os ajustes de tipo de arame, gás, corrente/espessura, tensão e velocidade do arame. Possui portas USB e RS232 para realizar facilmente a atualização de software.



Possibilidade de utilizar data logger de soldagem, coleta de dados e processamento, controle de qualidade, diagnóstico e rastreamento de jobs.

Possui conexão WIRELESS com a máscara de autoescurecimento* e capacidade de controlar uma unidade externa de refrigeração da tocha. Ainda, através do painel TOUCH SCREEN diversas outras funções são realizadas de forma rápida e sem complicações.



A fonte de soldagem SYNSTAR 330 TC é compatível com tochas de soldagem MIG/MAG refrigeradas a ar e água e tochas push-pull.

Aplicação

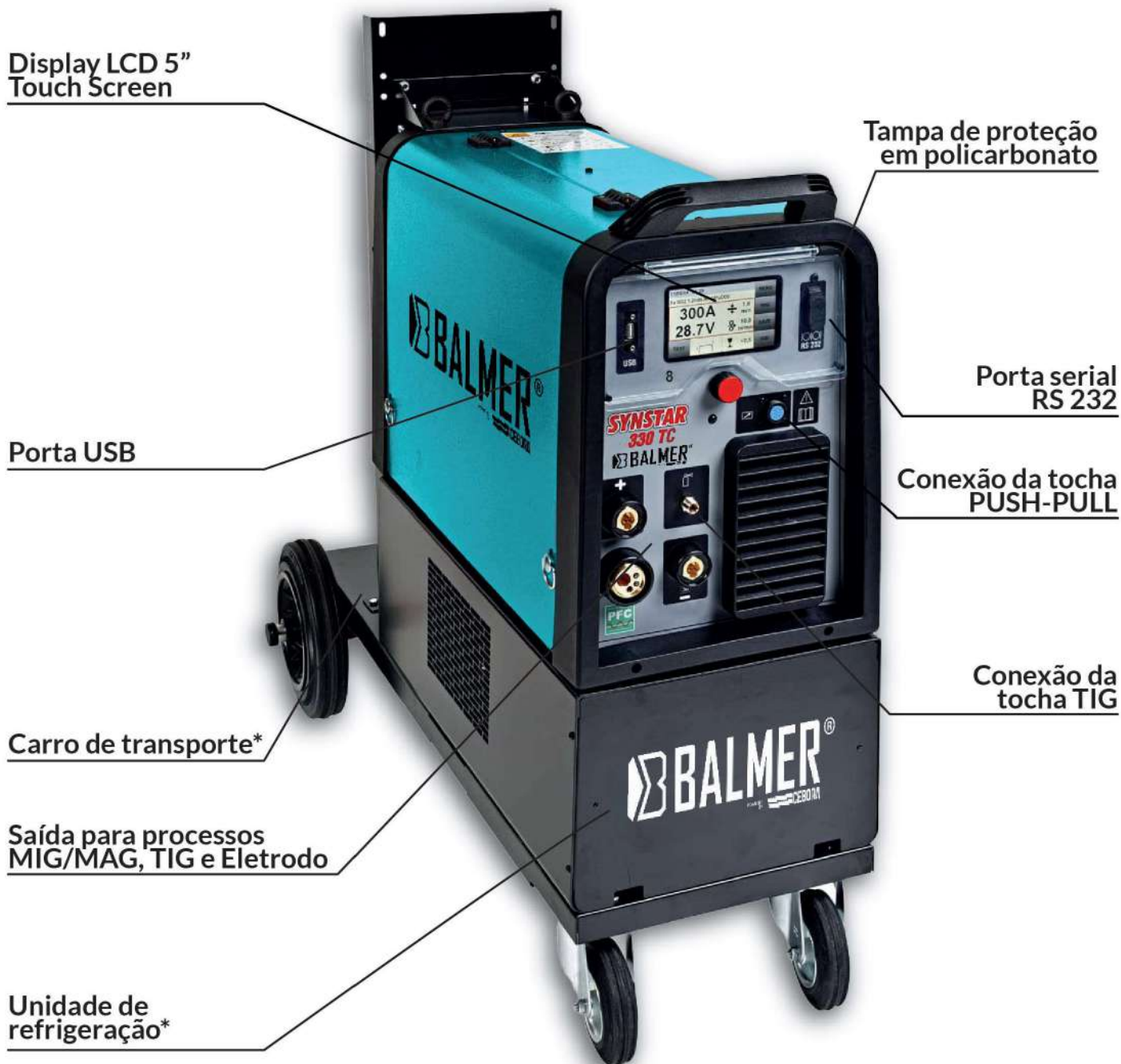
Indústria metal-mecânica leve a média, indústria química, estaleiros, construção civil, trabalhos artesanais, indústria alimentícia, frigoríficos, hidroelétricas, montadoras de automóveis, fabricação de equipamentos agrícolas, rodoviários e ferroviários, manutenção em geral, fabricação de tanques, fabricação de plataformas pretrolíferas e minas.



*opcional.

SYNSTAR 330 TC

FONTE INVERSORA MULTIPROCESSOS PARA MIG/TIG/ELETRODO.



*Carro de transporte e unidade de refrigeração são itens opcionais.
Fotos meramente ilustrativas.

A nova SYNSTAR 330 TC com display LCD TOUCH SCREEN.

A nova SYNSTAR 330 TC é uma fonte de soldagem inversora avançada, multiprocesso programável com corrente máxima de 330A@40% para soldagem MIG/MAG, MIG pulsado e duplo pulsado, TIG DC e eletrodo revestido, com alimentador interno de arame de 4 roletes, sendo extremamente versátil e apropriado para diversas aplicações.

DADOS TÉCNICOS



Alimentação trifásica ±15%	380V	50/60Hz
Fusível de proteção	16A	
Processo	MIG/TIG	ELETRODO
Potência absorvida	12,4 kVA 40%	11,6 kVA 40%
	10,8 kVA 60%	10,2 kVA 60%
	9,2 kVA 100%	9,3 kVA 100%
Faixa de corrente	10 - 330A	
Ciclo de trabalho (10min 40°C)	330A@40%	330A@40%
	300A@60%	270A@60%
	270A@100%	250A@100%
Regulação contínua	Eletrônica	
Arame utilizável	0,8/0,9/1,0/1,2/1,6	Aço
	0,9/1,0/1,2/1,6	Al
	0,8/0,9/1,0/1,2/1,6	Inox
	0,8/0,9/1,0/1,2	Cu-Si 3%
	0,8/1,0/1,2/1,6	Cu-Al8 (AlBz8)
	1,2/1,6	Arame tubular
Bobina de arame max.	Ø 300mm / 15kg	
Eletrodo utilizável	Ø 1,5 - Ø 6,0	
Grau de proteção	IP 23 S	
Peso	72kg	
Dimensões (LxCxH) (mm)	510 x 1020 x 960	
Norma	IEC 60974-1 e EN 61000-3-12	

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.

Ciclo de Trabalho - Válido para até 1.000 metros de altitude em relação ao mar, umidade relativa do ar até 70% e temperatura ambiente de 40°C.

*Disponível também, a pedido, com autotransformador trifásico 50/60Hz, (200)-220-440-480V.



Carro de transporte e unidade de refrigeração são itens opcionais.
Fotos meramente ilustrativas.

ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:



Tochas MIG



Tocha TIG



Carro de Transporte



Unidade de Refrigeração



Máscaras



Arame MIG



Reguladores de gás



Cabo de solda



Mangueira de gás

KINGSTAR 400 TS Cód. 30087210

KINGSTAR 520 TS Cód. 30087211

Fonte inversora multiprocessos para MIG/TIG/eletrodo.

As novas **KINGSTAR 400 TS** e **KINGSTAR 520 TS** são fontes de soldagem inversoras avançadas multiprocesso programáveis com ciclo de trabalho de 400A@40% e 500A@40% respectivamente, para soldagem MIG/MAG, MIG pulsado e duplo pulsado, TIG DC e eletrodo revestido, com alimentador externo de arame de 4 roletes.

A **KINGSTAR 400 TS** e **520 TS** são extremamente versáteis, apropriadas para diversas aplicações, em particular na indústria metal-mecânica média a pesada, oferecendo uma soldagem de alta performance.

A fonte de soldagem possui circuito corretor de fator de potência (PFC), que proporciona o baixo consumo de energia reativa e uma menor inserção de ruídos.

Incluindo a função de nível duplo de corrente (processo MIG Short), pulsado e pulsado duplo, assim como SRS MIG (Sistema de Redução de Respingos), MIG 3D pulsado, MIG Root e Lift TIG.

Em conformidade com as normas IEC 60974-1 e EN 61000-3-12.



Carro de transporte e unidade de refrigeração são itens opcionais. Fotos meramente ilustrativas.



*opcional