



BALMER[®]
TRADIÇÃO EM SOLDA

Para uma solda perfeita!

VULCANO

PROJETADO E
FABRICADO NO
BRASIL

LINHA VULCANO



FINAME
Nº: 3570183

Vulcano MIG 365 Cod. 30083003

FONTE CONVENCIONAL MIG/MAG e ARAME TUBULAR

- Potência e ciclo de trabalho industrial de 360 A @ 35%;
- 20 regulagens de tensão de saída;
- Com alimentador de arame externo com 4 roldanas (0,8 a 1,2 mm);
- Gabinete reforçado IP23, com pintura eletrostática a pó;
- Transformador trifásico com isolamento reforçado;
- Retificador a diodo importado da Itália;
- Proteção térmica nos principais componentes;
- Ventilação forçada sob demanda;
- Placa de controle microprocessada com todas funcionalidades que o soldador precisa;
- Equipamento em conformidade com a Norma Brasileira NBR IEC 60974-1;
- Para ligação em redes trifásicas 220/380V;
- **Projetada e fabricada no Brasil.**



Aplicação:
Estruturas metálicas e indústria metalúrgica.

Acessórios inclusos:
Porta-cilindro, corrente de segurança, mangueira de gás, garra negativa, cabo de solda de 2 metros, engate rápido 13mm.

 TRANSFORMADOR RETIFICADOR	 MIG/MAG E ARAME TUBULAR	220V 380V TENSÃO DE ENTRADA	A 360 35% 40°C CICLO DE TRABALHO	 USO INDUSTRIAL	 Até 18Kg ARAMES	 BURNBACK	 TRACIONADOR 4 ROLETES	 2/4 PASSOS	 PONTEAMENTO
 INTERMITÊNCIA	 PURGA DE GÁS	 INSERÇÃO DE ARAME A FRIO	 20 TENSÕES DE SAÍDA SELECIONÁVEIS	 GENERATOR FRIENDLY	1 ANO DE GARANTIA	 SENSOR DE TEMPERATURA	 DUST PROTECT	 bsi. ISO 9001 Gestão da Qualidade FM717568	

MIG 365



DADOS TÉCNICOS

Tensão de Entrada (V) ±10%	3 x 220 / 380
Frequência (Hz)	50 ou 60
Potência Máxima (kVA)	18
Potência Nominal (kVA)	12
Corrente Máxima (A)	47 / 27
Corrente Nominal (A)	31 / 18
Fator de Potência (cos φ)	0,80
Tensão a Vazio (V)	16,5 a 43,6
Tensão de Trabalho (V)	15,5 a 34
Regulagem de Tensão (tipo)	Tape
Posições da chave de tensão (N°)	20
Faixa de Corrente (A)	45 a 360
Ciclo de trabalho (A@%) – 40° C	360@35
Ciclo de trabalho (A@%) – 40° C	220@100
Classe de isolamento Térmica (tipo)	H
Tipo de fonte	Tensão constante
Transformador de Potência	Núcleo em aço silício com bobinas em alumínio e cobre
Grau de Proteção (classe)	IP 21 S
Proteção Térmica	Sim
Ventilação (tipo)	Forçada
Norma	NBR IEC 60974 – 1
Peso (kg)	141
Dimensões (C x L x A) (mm)	950 x 430 x 1250 (com cabeçote)

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.

Ciclo de Trabalho - Válido para até 1.000 metros de altitude em relação ao mar, umidade relativa do ar até 70% e temperatura ambiente de 40°C.

A BALMER utiliza:



Worldwide rectifier leader provider



Microchip® Microcontrolled



Transformador reforçado



ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:

As marcas SCOMES® e Microchip® e seus respectivos logotipos são marcas registradas de Soc Costruzione Materiali Elettronici e Strumentazione srl s.co.m.es – Castiglione d'adda, Lodi – Italy e Microchip Technology Inc. – Chandler, Arizona – USA, respectivamente.



Tochas MIG



Arame MIG



Reguladores de gás



Economizador de gás



Máscaras



Engate rápido



Cabo de solda



Cabo comando MIG



Fluxômetro manual



Roletes de tração



Para uma solda perfeita!



LINHA VULCANO



Nº: 03792376

Vulcano MIG 452 e 462 Cod. 30087107/30087126

FONTE CONVENCIONAL MIG/MAG e ARAME TUBULAR

- Potência e ciclo de trabalho industrial de 400 A @ 60%;
- Indutância de saída de dois níveis garante ótima estabilidade tanto com mistura de gases ou CO2 puro;
- 30 regulagens de tensão de saída;
- Versões com alimentador de arame interno ou externo;
- Alimentador de arame com 4 roldanas (0,8 a 2,4 mm);
- Gabinete reforçado IP23, com pintura eletrostática a pó;
- Transformador trifásico com enrolamentos em cobre;
- Retificador a diodo importado da Itália;
- Proteção térmica nos principais componentes;
- Ventilação forçada sob demanda;
- Placa de controle microprocessada com todas funcionalidades que o soldador precisa;
- Display digital de corrente e tensão de solda com certificação do INMETRO;
- Equipamento em conformidade com a Norma Brasileira NBR IEC 60974-1;
- Versões para ligação em redes trifásicas 220/380V ou 220/380/440V (cód. 30087127);
- **Projetada e fabricada no Brasil.**



Aplicação:

Estruturas metálicas, indústria naval, hidroelétricas, segmento rodoviário e agrícola.

Acessórios inclusos:

Porta-cilindro, corrente de segurança, mangueira de gás, garra negativa, cabo de solda de 2 metros, engate rápido 13mm.

 TRANSFORMADOR RETIFICADOR	 MIG/MAG E ARAME TUBULAR	220V 380V 440V* TENSÃO DE ENTRADA	A 400 60% 40°C CICLO DE TRABALHO	 USO INDUSTRIAL	 Até 18Kg ARAMES	 BURNBACK	 TRACIONADOR 4 ROLETES	 2/4 PASSOS	 PONTEAMENTO
 INTERMITÊNCIA	 PURGA DE GÁS	 INSERÇÃO DE ARAME A FRIJO	 30 TENSÕES DE SAÍDA SELECIONÁVEIS	 GENERATOR FRIENDLY	1 ANO DE GARANTIA	 SENSOR DE TEMPERATURA	 DUST PROTECT	 bsi. ISO 9001 Gestão da Qualidade FM717568	

*Opcional

MIG 452



DADOS TÉCNICOS

Primário	
Tensão de Entrada (V) ±10%	3 ~ 220 / 380 / 440*
Frequência (Hz)	50 ou 60
Potência Máxima (kVA)	18
Potência Nominal (kVA)	12
Corrente Máxima (A)	47 / 27
Corrente Nominal (A)	31 / 18
Fator de Potência (cos φ)	0,80
Secundário	
Tensão a Vazio (V)	16,5 a 43,6
Tensão de Trabalho (V)	15,5 a 34
Regulagem de Tensão (tipo)	Tape
Posições da chave de tensão (N°)	30
Faixa de Corrente (A)	30 a 400
Ciclo de trabalho (A@%) – 60 Hz 40° C 10 min	400@60 300@100
Ciclo de trabalho (A@%) – 50 Hz 40° C 10 min	400@50 290@100
Classe de isolamento Térmica (tipo)	H
Tipo de fonte	Tensão constante
Transformador de Potência	Núcleo em aço silício com bobinas em cobre
Grau de Proteção (classe)	IP 21
Proteção Térmica	Sim
Ventilação (tipo)	Forçada
Norma	NBR IEC 60974 – 1
Peso (kg)	177
Dimensões (C x L x A) (mm)	850 x 435 x 1180 (com cabeçote)

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.

Ciclo de Trabalho - Válido para até 1.000 metros de altitude em relação ao mar, umidade relativa do ar até 70% e temperatura ambiente de 40°C.

A BALMER utiliza:



Worldwide rectifier leader provider



Microchip® Microcontrolled



Transformador em cobre

MIG 462



ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:

As marcas SCOMES® e Microchip® e seus respectivos logotipos são marcas registradas de Soc Costruzione Materiali Elettronici e Strumentazione srl s.co.m.es - Castiglione d'adda, Lodi - Italy e Microchip Technology Inc. - Chandler, Arizona - USA, respectivamente.



Tochas MIG



Arame MIG



Reguladores de gás



Economizador de gás



Máscaras



Engate rápido



Cabo de solda



Cabo comando MIG



Fluxômetro manual



Roletes de tração



BALMER[®]
TRADIÇÃO EM SOLDA

Para uma solda perfeita!

VULCANO

PROJETADO E
FABRICADO NO
BRASIL

LINHA VULCANO



Nº: 3761975

Vulcano MIG 256i Cod. 30087123

FORNE INVERSORA MIG/MAG e ARAME TUBULAR

- Potência ideal para o trabalho com arames de até 1.0 mm e ciclo de trabalho de 250 A @ 60%;
- Estabilidade de arco surpreendente;
- Alimentador de arame interno com 2 roldanas (0,8 a 1,0 mm);
- Gabinete reforçado IP23, com pintura eletrostática a pó;
- Tamanho e peso reduzidos, 50% menor que de máquinas convencionais de mesma potência;
- Baixo consumo de energia, até 35% menor que de máquinas convencionais;
- Altíssima durabilidade e robustez;
- Tensão de saída com ajuste contínuo;
- Placa de controle microprocessada com todas funcionalidades que o soldador precisa;
- Display digital de corrente e tensão de solda;
- Proteção automática contra sobre tensão, sobrecorrente e sobre temperatura;
- Ventilação forçada sob demanda;
- Compatível com gerador de energia;
- Equipamento em conformidade com a norma Europeia EN 60974-1;
- Pode ser ligada em redes trifásicas de 220V a 440V, com seleção automática;
- **Projetada e fabricada no Brasil.**



Aplicação:

Manutenção, oficinas de veículos, estruturas metálicas.

Acessórios incluídos:

Garra negativa, cabo de solda na máquina com 2 metros de comprimento, mangueira de gás.



INVERSOR

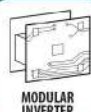


MIG/MAG E
ARAME TUBULAR

220V
380V
440V
TENSÃO DE
ENTRADA

5 e 15Kg
ARAMES

A 250
60%
40°C
CICLO DE
TRABALHO



MODULAR
INVERTER



INSERÇÃO DE
ARAME A FRI



GENERATOR
FRIENDLY

2
ANOS
DE GARANTIA



SENSOR DE
TEMPERATURA



PROTEÇÃO DE
SOBRECORRENTE



PROTEÇÃO DE
SOBRETENSÃO

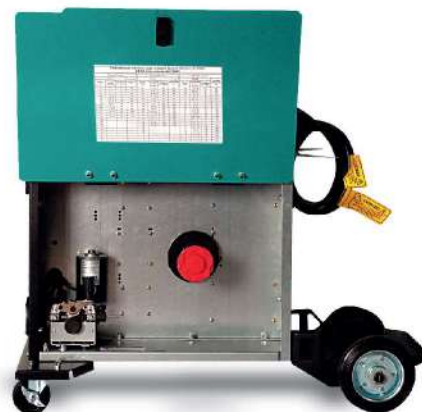


DUST PROTECT



bsi. ISO
9001
Gestão da
Qualidade

FM717568



DADOS TÉCNICOS

Primário	Vulcano MIG 256i		
	Tensão de Entrada (V) ±10%	3 ~ 220	3 ~ 380
Frequência (Hz)	50/60		
Potência Nominal (kVA)	4,2	4	4,2
Potência Máxima (KVA)	7,9	7,6	7,8
Corrente Nominal (A)	11	6	5,5
Corrente Máxima (A)	20,5	11,5	10,2
Fator de Potencia (cos Ø)	0,96		
Secundário			
Tensão máxima a vazio (V)	52	45	52
Tensão de trabalho (V)	12 - 27		
Regulagem de tensão	Potenciômetro		
Faixa de corrente (A)	40 – 250		
Ciclo de trabalho (A@%) 40° C 10 min	250@60		
Ciclo de trabalho (A@%) 40° C 10 min	195@100		
Classe de isolamento Térmica	F		
Tipo de fonte	Tensão Constante		
Grau de proteção (classe)	IP 23 S		
Proteção térmica	Sim		
Ventilação forçada sob demanda	Sim		
Norma	IEC 60974-1		
Peso da máquina (kg)	42		
Dimensões da máquina (C x L x A) (mm)	810 x 460 x 710		
Recursos especiais			
Display digital indicador de Tensão ,Display digital indicador de Corrente, Pré visualização da Velocidade de arame, Pré visualização da Corrente de solda, Hold (último valor de Tensão e Corrente), Informação da Tensão da rede elétrica e Informação de erros e falhas			

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.

Ciclo de Trabalho - Válido para até 1.000 metros de altitude em relação ao mar, umidade relativa do ar até 70% e temperatura ambiente de 40°C.

A BALMER utiliza:



Microchip®
Microcontrolled



infineon
Latest Generation
Infineon® IGBT



ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:

As marcas Infineon® e Microchip® e seus respectivos logotipos são marcas registradas de Infineon Technologies AG - Munich, Bayern - Germany e Microchip Technology Inc. - Chandler, Arizona - USA, respectivamente.



Tochas MIG



Arame MIG



Reguladores de gás



Engate rápido



Máscaras



Cabo de solda



Mangueira de gás



Roletos de tração



Economizador de Gás



Para uma solda perfeita!



LINHA VULCANO



Vulcano MIG 410i

Cod. 30087208 (380V) / Cod. 30087209 (440V)

FONTE INVERSORA MIG/MAG E ARAME TUBULAR

- Alta potência e ciclo de trabalho industrial de 400 A @ 80%;
- Estabilidade surpreendente de arco com ajuste eletrônico de indutância de saída;
- Alimentador de arame externo com 4 roldanas (0,8 a 2,4 mm);
- Gabinete reforçado IP 23 S, com pintura eletrostática a pó;
- Tamanho e peso reduzidos, 60% menor que de máquinas convencionais de mesma potência;
- Baixo consumo de energia, até 35% menor que de máquinas convencionais;
- Altíssima durabilidade e robustez;
- Tensão de saída com ajuste contínuo no alimentador externo de arame;
- Placa de controle com todas funcionalidades que o soldador precisa;
- Proteção automática contra sobre tensão, sobrecorrente e sobre temperatura;
- Equipamento em conformidade com a Norma Brasileira NBR IEC 60974-1;
- Pode ser ligada em redes trifásicas de 380 ou 440V;



Aplicação:
Estruturas metálicas, indústria naval, hidroelétricas, segmento rodoviário e agrícola.

Acessórios inclusos:
Garra negativa, cabo de solda de 2 metros, engate rápido 13mm e mangueira de gás.

INVERSOR	MIG/MAG E ARAME TUBULAR	380V 440V TENSÃO DE ENTRADA	USO INDUSTRIAL	Até 18Kg ARAMES	400 80% 40°C CICLO DE TRABALHO	AJUSTE ELETRÔNICO DE INDUTÂNCIA	AJUSTE DE CORRENTE FINAL E INICIAL	2/4 TOQUES	PURGA DE GÁS	
TRACIONADOR 4 ROLETES	INSERÇÃO DE ARAME A FRIO	CARRO DE TRANSPORTE*	IP23 S CLASSE DE PROTEÇÃO	GENERATOR FRIENDLY	1 ANO DE GARANTIA	SENSOR DE TEMPERATURA	PROTEÇÃO DE SOBRECORRENTE	PROTEÇÃO DE SOBRETENSÃO	DUST PROTECT	bsi ISO 9001 Gestão da Qualidade

*Opcional

FM717568



DADOS TÉCNICOS

Tensão de Entrada (V) ±10%	3 x 380 440
Frequência (Hz)	50/60
Potência Nominal (kVA)	22
Corrente Nominal (A)	34,2
Corrente Máxima (A)	38
Fator de Potência (cos φ)	0,9
Tensão máxima a Vazio (V)	76
Tensão de Trabalho (V)	17 a 39
Regulagem de Tensão	Potenciômetro
Faixa de Corrente (A)	50 a 400
Ciclo de trabalho (A@%) 40° C 10 min	400@80
Ciclo de trabalho (A@%) 40° C 10 min	350@100
Classe de isolamento Térmica	F
Tipo de fonte	Tensão constante
Grau de Proteção (classe)	IP 23 S
Proteção Térmica	Sim
Ventilação	Forçada
Norma	NBR IEC 60974 – 1
Peso da Máquina (kg)	53 (sem cabeçote)
Dimensões da Máquina (C x L x A) (mm)	550 x 330 x 550 (sem cabeçote)
Características do Alimentador	
Velocidade (m/min)	1,5 a 18
Modelo (padrão)	DV-28
Cabeçote de Alimentação	Externo
Número de Roletos de Arraste	4
Diâmetros de Arames (mm)	1,0 / 1,2 / 1,6 / 2,4
Conexão Tipo Euro Conector	Sim



Carro de transporte é um item opcional (Cód: 30012330).
Fotos meramente ilustrativas.

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.
Ciclo de Trabalho - Válido para até 1.000 metros de altitude em relação ao mar, umidade relativa do ar até 70% e temperatura ambiente de 40°C.

A BALMER utiliza:



infineon
High power Infineon® IGBT



Carro de transporte é um item opcional (Cód: 30012330).
Fotos meramente ilustrativas.



ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:

A marca Infineon® e seu respectivo logotipo são marcas registradas de Infineon Technologies AG – Munich, Bayern – Germany.



Tocha MIG



Arame MIG



Reguladores de gás



Carro de transporte



Máscaras



Engate ráp. macho



Cabo de solda



Cabo Comando MIG



Economizador de gás



Roleta de arame



BALMER[®]
TRADIÇÃO EM SOLDA

Para uma solda perfeita!

VULCANO

LINHA VULCANO



Nº: 3760389

Vulcano MIG 500i Cod. 30087109 (380V) / 30087130 (440V)

FORNE INVERSORA MIG/MAG e ARAME TUBULAR

- Alta potência e ciclo de trabalho industrial de 500 A @ 60%;
- Estabilidade surpreendente de arco com ajuste eletrônico de indutância de saída;
- Alimentador de arame externo com 4 roldanas (0,8 a 2,4 mm);
- Gabinete reforçado IP 23 S, com pintura eletrostática a pó;
- Tamanho e peso reduzidos, 60% menor que de máquinas convencionais de mesma potência;
- Baixo consumo de energia, até 35% menor que de máquinas convencionais;
- Altíssima durabilidade e robustez;
- Tensão de saída com ajuste contínuo no alimentador de arame externo;
- Placa de controle com todas funcionalidades que o soldador precisa;
- Proteção automática contra sobre tensão, sobrecorrente e sobre temperatura;
- Equipamento em conformidade com a Norma Brasileira NBR IEC 60974-1;
- Pode ser ligada em redes trifásicas de 380 V ou 440 V;



Aplicação:

Estruturas metálicas, indústria naval, hidro-elétricas, segmento rodoviário e agrícola.

Acessórios inclusos:

Garra negativa, cabo de solda de 4 metros, engate rápido 13mm e mangueira de gás.



*Opcional

FM717568



DADOS TÉCNICOS

Primário	
Tensão de Entrada (V) ±10%	3 x 380/440
Frequência (Hz)	50/60
Potência Nominal (kVA)	22
Corrente Nominal (A)	38
Corrente Máxima (A)	44,2
Fator de Potência (cos φ)	0,9
Secundário	
Tensão máxima a Vazio (V)	76
Tensão de Trabalho (V)	17 a 39
Regulagem de Tensão	Potenciômetro
Faixa de Corrente (A)	50 a 500
Ciclo de trabalho (A@%) 40° C 10 min	500@60
Ciclo de trabalho (A@%) 40° C 10 min	390@100
Classe de isolamento Térmica	F
Tipo de fonte	Tensão constante
Grau de Proteção (classe)	IP 23 S
Proteção Térmica	Sim
Ventilação	Forçada
Norma	NBR IEC 60974 – 1
Peso da Máquina (kg)	53 s/cabeçote
Dimensões da Máquina (C x L x A) (mm)	550 x 330 x 550 (sem cabeçote)
Características do Alimentador	
Velocidade (m/min)	1,5 a 18
Modelo (padrão)	DV-28
Cabeçote de Alimentação	Externo
Número de Roletas de Arraste	4
Diâmetros de Arames (mm)	1,0 / 1,2 / 1,6 / 2,4
Conexão Tipo Euro Conector	Sim



OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso. Válido para até 1.000 metros de altitude e umidade relativa do ar até 70%.

A BALMER utiliza:



Carro de transporte é um item opcional. Código do produto: 30012330
Imagens meramente ilustrativas

ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:

A marca Infineon® e seu respectivo logotipo são marcas registradas de Infineon Technologies AG – Munich, Bayern – Germany.



Tocha MIG

Arame MIG

Reguladores de gás

Carro de transporte

Máscaras

Engate ráp. macho

Cabo de solda

Cabo Comando MIG

Economizador de gás

Roleta de arame



Para uma solda perfeita!



LINHA VULCANO



Vulcano R-MIG 500i Cod. 30087214 (380V)

FORNE INVERSORA MIG/MAG e ARAME TUBULAR

- Alta potência e ciclo de trabalho industrial de 500 A @ 60%;
- Estabilidade surpreendente de arco com ajuste eletrônico de indutância de saída;
- Alimentador de arame externo com 4 roldanas (0,8 a 2,4 mm);
- Gabinete reforçado IP 23 S, com pintura eletrostática a pó;
- Tamanho e peso reduzidos, 60% menor que de máquinas convencionais de mesma potência;
- Baixo consumo de energia, até 35% menor que de máquinas convencionais;
- Altíssima durabilidade e robustez;
- Tensão de saída com ajuste contínuo no alimentador de arame externo;
- Placa de controle com todas funcionalidades que o soldador precisa;
- Proteção automática contra sobre tensão, sobrecorrente e sobre temperatura;
- Equipamento em conformidade com a Norma Brasileira NBR IEC 60974-1
- Pode ser ligada em redes trifásicas de 380 V ou 440 V;



Aplicação:

Estruturas metálicas, indústria naval, hidro-elétricas, segmento rodoviário e agrícola.

Acessórios inclusos:

Garra negativa, cabo de solda de 4 metros, engate rápido 13mm e mangueira de gás.

INVERSOR	MIG/MAG e ARAME TUBULAR	380V 440V TENSÃO DE ENTRADA	USO INDUSTRIAL	Até 18Kg ARAMES	500 60% 40°C CICLO DE TRABALHO	AJUSTE ELETRÔNICO DE INDUTÂNCIA	AJUSTE DE CORRENTE FINAL E INICIAL	2/4 TOQUES	PURGA DE GÁS
INSERÇÃO DE ARAME A FRIO	CARRO DE TRANSPORTE*	IP23 S CLASSE DE PROTEÇÃO	GENERATOR FRIENDLY	1 ANO DE GARANTIA	SENSOR DE TEMPERATURA	PROTEÇÃO DE SOBRECORRENTE	PROTEÇÃO DE SOBRETENSÃO	DUST PROTECT	bsi. ISO 9001 Gestão da Qualidade

*Opcional

FM717568