



A fonte de soldagem completa!

PROJETADO E FABRICADO NO BRASIL



LINHA VULCANO



Nº: 3739360

### Vulcano FlexMIG 260i Cod. 30087122

FORNE INVERSORA MULTIPROCESSOS PARA MIG/MAG, ARAME TUBULAR, TIG DC E ELETRODO.



- Potência ideal para o trabalho com arames de até 1.0 mm e ciclo de trabalho de 250 A @ 60%;
- Estabilidade de arco surpreendente com ajuste eletrônico de indutância de saída;
- Alimentador de arame interno com 2 roldanas (0,8 a 1,0 mm);
- Gabinete reforçado IP 23 S, com pintura eletrostática a pó;
- Tamanho e peso reduzidos, 50% menor que de máquinas convencionais de mesma potência;
- Baixo consumo de energia, até 35% menor que de máquinas convencionais;
- Altíssima durabilidade e robustez;
- Tensão de saída com ajuste contínuo;
- Placa de controle microprocessada com todas funcionalidades que o soldador precisa;
- Displays digitais com informações de corrente ( A ), Velocidade de arame, Tensão ( V ) e Tempo de solda ( s );
- Identificação de erros e falhas;
- Proteção automática contra sobretensão, sobrecorrente e sobretemperatura
- Ventilação forçada sob demanda;
- Compatível com gerador de energia;
- Equipamento em conformidade com a Norma Brasileira NBR IEC 60974-1;
- Pode ser ligada em redes monofásicas e trifásicas de 220V a 440V, com seleção automática;
- **Projetada e fabricada no Brasil.**



#### Aplicação:

Manutenção, oficinas de veículos, estruturas metálicas, segmento rodoviário e agrícola.

#### Acessórios inclusos:

Garra negativa, cabo de solda de 2 metros, engate rápido 13mm, mangueira de gás.

INVERSOR	MIG/MAG E ARAME TUBULAR	MMA	TIG - DC LIFT ARC	220V 380V 440V TENSÃO DE ENTRADA	6010 6013 7018 ELETRODOS	5 e 15Kg ARAMES	A 280 60% 40°C CICLO DE TRABALHO	MODULAR INVERTER	AJUSTE ELETRÔNICO DE INDUTÂNCIA	2/4 TOQUES
PONTEAMENTO / INTERMITÊNCIA	INSERÇÃO DE ARAME A FRIO	ARC FORCE / HOT START AJUSTÁVEL	ANTISTICK	GENERATOR FRIENDLY	2 ANOS DE GARANTIA	SENSOR DE TEMPERATURA	PROTEÇÃO DE SOBRECORRENTE	PROTEÇÃO DE SOBRETENSÃO	DUST PROTECT	bsi ISO 9001 Gestão da Qualidade

FM17568



DADOS TÉCNICOS

Parâmetros	Vulcano FLEX MIG 260i						
Tensão de entrada (V) ±10%	1 x 220	1 x 380	1 x 440	3 x 220	3 x 380	3 x 440	
Frequência (Hz)	50/60						
ELETRODO	Corrente nominal de entrada Ieff (A)	26,2	22,2	19	20,7	12,5	10,5
	Corrente máxima de entrada (A)		29,8	26	26,5	16,5	13,5
	Ajuste de corrente (A)	40 a 150	40 a 240		40 a 250		
	Ciclo de trabalho (A@%) 40° C 10 min		240@60	240@60	250@60	250@60	250@60
	Ciclo de trabalho (A@%) 40° C 10 min	150@100	185@100	185@100	195@100	195@100	195@100
	Corrente nominal de entrada Ieff (A) 40° C		21,1	17,3	19	12,5	10
MIG	Corrente máxima de entrada (A)	26	29,4	24	24,5	16	12,6
	Ajuste de tensão (V)	12 a 22,5	12 a 27				
	Ciclo de trabalho (A@%) 40° C 10 min		250@60	250@60	250@60	250@60	250@60
	Ciclo de trabalho (A@%) 40° C 10 min	160@100	195@100	195@100	195@100	195@100	195@100
	Corrente nominal de entrada Ieff (A)	23,5	18,5	16	14	10	8
	Corrente máxima de entrada (A)	33,5	25,5	21,8	19,5	13,5	11
TIG	Ajuste de corrente (A)	10 a 240	10 a 280				
	Ciclo de trabalho (A@%)	240@60	280@60	280@60	280@60	280@60	280@60
	Ciclo de trabalho (A@%)	185@100	195@100	195@100	195@100	195@100	195@100
	Tensão a vazio (V)	52	45	52	52	45	52
Refrigeração	Forçada						
Grau de proteção (classe)	IP23S						
Classe de isolamento	F						
Dimensões (CxLxA) (mm)	810x460x710						
Peso (Kg)	42						

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.  
Ciclo de Trabalho - Válido para até 1.000 metros de altitude em relação ao mar, umidade relativa do ar até 70% e temperatura ambiente de 40°C.

A BALMER utiliza:

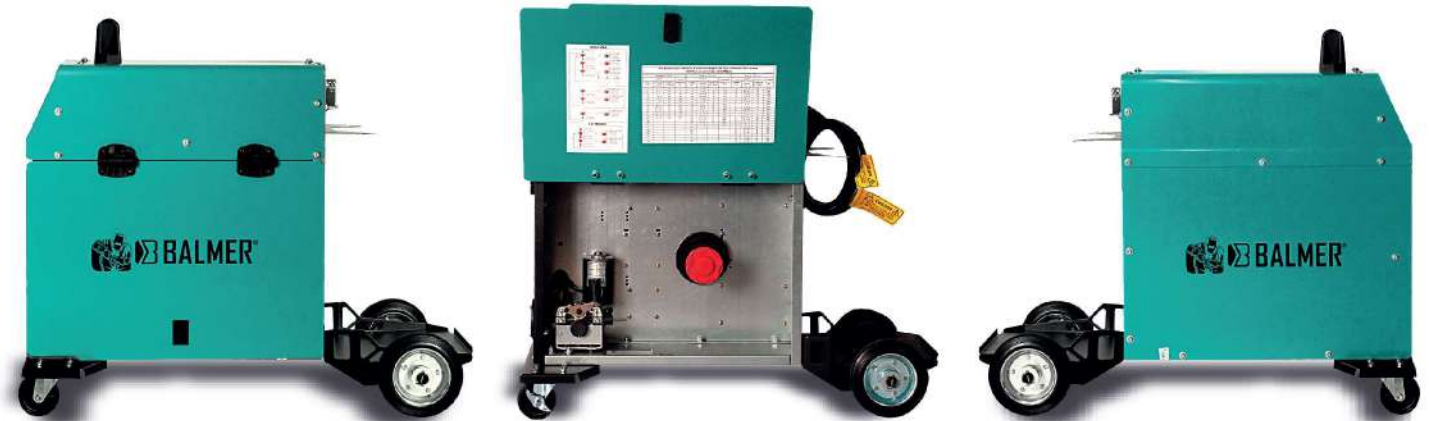


Microchip®  
Microcontrolled



Infineon

Lateast Generation  
Infineon® IGBT



ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:

As marcas Infineon® e Microchip® e seus respectivos logotipos são marcas registradas de Infineon Technologies AG - Munich, Bayern - Germany e Microchip Technology Inc. - Chandler, Arizona - USA, respectivamente.



Tochas MIG

Tocha TIG

Porta Eletrodo

Arame MIG

Eletrodo Revestido

Reguladores de gás

Máscaras

Engate rápido

Cabo de solda

Mangueira de gás



A fonte de soldagem completa!



### LINHA VULCANO



Nº: 03965223

## Vulcano FlexMIG 350i Cod. 30087125

FORNE INVERSORA MULTIPROCESSOS PARA MIG/MAG, ARAME TUBULAR, TIG DC E ELETRODO.

- Potência ideal para o trabalho com arames de até 1.2mm e ciclo de trabalho de 350 A @ 40%;
- Estabilidade de arco surpreendente com ajuste eletrônico de indutância de saída;
- Alimentador de arame interno com 2 roldanas (0,8 a 1,2 mm);
- Gabinete reforçado IP 23 S, com pintura eletrostática a pó;
- Tamanho e peso reduzidos, 50% menor que de máquinas convencionais de mesma potência;
- Baixo consumo de energia, até 35% menor que de máquinas convencionais;
- Altíssima durabilidade e robustez;
- Tensão de saída com ajuste contínuo;
- Placa de controle microprocessada com todas funcionalidades que o soldador precisa;
- Displays digitais com informações de corrente ( A ), Velocidade de arame, Tensão ( V ) e Tempo de solda ( s );
- Identificação de erros e falhas;
- Proteção automática contra sobretensão, sobrecorrente e sobretemperatura
- Ventilação forçada sob demanda;
- Compatível com gerador de energia;
- Equipamento em conformidade com a Norma Brasileira NBR IEC 60974-1;
- Pode ser ligada em redes trifásicas de 220V a 440V, com seleção automática;
- **Projetada e fabricada no Brasil.**



#### Aplicação:

Manutenção, oficinas de veículos, estruturas metálicas, segmento rodoviário e agrícola.

#### Acessórios inclusos:

Garra negativa, cabo de solda de 2 metros, engate rápido 13mm, mangueira de gás.

				<b>220V 380V 440V</b> TENÇÃO DE ENTRADA	<b>6010 6013 7018</b> ELETRODOS	 5 e 15Kg ARAMES	<b>A</b> 350 40% 40°C CICLO DE TRABALHO	 MODULAR INVERTER	 AJUSTE ELETRÔNICO DE INDUTÂNCIA	 2/4 TOQUES
 PONTEAMENTO / INTERMITÊNCIA	 INSERÇÃO DE ARAME A FRIJO	 ARC FORCE / HOT START AJUSTAVEL	 ANTISTICK	 GENERATOR FRIENDLY	<b>2</b> ANOS DE GARANTIA	 SENSOR DE TEMPERATURA	 PROTEÇÃO DE SOBRECORRENTE	 PROTEÇÃO DE SOBRETENSÃO	 DUST PROTECT	 bsi ISO 9001 Gestão da Qualidade

FM17568



### DADOS TÉCNICOS

Parâmetros	Vulcano FLEX MIG 350		
Tensão de entrada 50/60 Hz (V)	3 x 220	3 x 380	3 x 440
Corrente nominal de entrada I <sub>eff</sub> (A)	19	11	9,5
Corrente máxima de entrada (A)	37	19	18
MIG			
Ajuste de corrente de solda (A)	40 a 350	40 a 350	40 a 350
Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	350 @ 40	350 @ 40	350 @ 40
Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	220 @ 100	220 @ 100	220 @ 100
TIG			
Corrente nominal de entrada I <sub>eff</sub> (A)	14	8	7
Corrente máxima de entrada (A)	29	16	15
Ajuste de corrente de solda (A)	10 a 350	10 a 350	10 a 350
Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	350 @ 40	350 @ 40	350 @ 40
Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	220 @ 100	220 @ 100	220 @ 100
ELETRODO			
Corrente nominal de entrada I <sub>eff</sub> (A)	20	12	10
Corrente máxima de entrada (A)	38	20	19
Ajuste de corrente de solda (A)	40 a 350	40 a 350	40 a 350
Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	335 @ 40	335 @ 40	335 @ 40
Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	215 @ 100	215 @ 100	215 @ 100
Classe de proteção	IP23S		
Norma	NBR IEC 60974-1		
Dimensões (CxLxA) (mm)	810x460x710		
Peso (kg)	42		

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.  
Ciclo de Trabalho - Válido para até 1.000 metros de altitude em relação ao mar, umidade relativa do ar até 70% e temperatura ambiente de 40°C.

A BALMER utiliza:

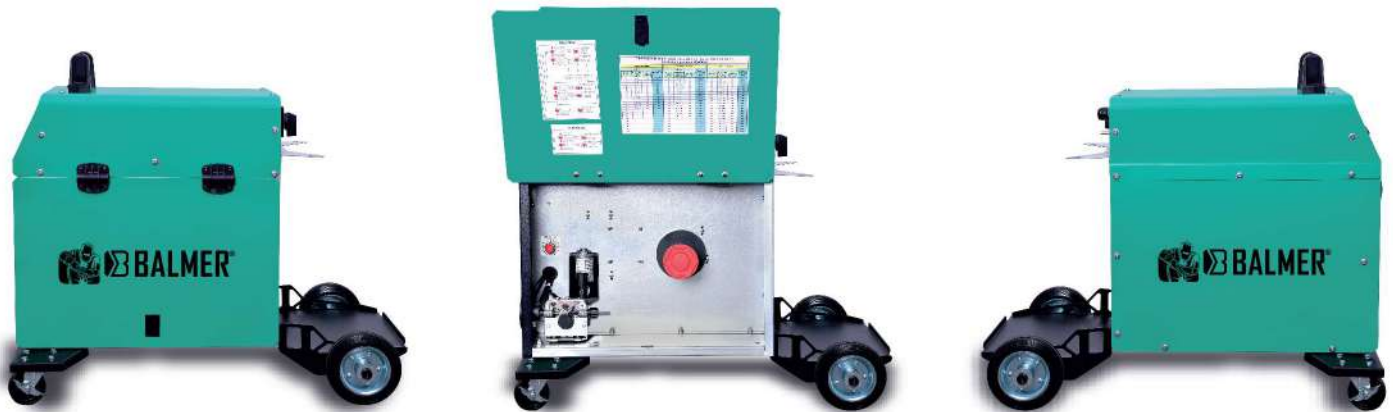


Microchip®  
Microcontrolled



infineon

Latest Generation  
Infineon® IGBT



### ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:

As marcas Infineon® e Microchip® e seus respectivos logotipos são marcas registradas de Infineon Technologies AG - Munich, Bayern - Germany e Microchip Technology Inc. - Chandler, Arizona - USA, respectivamente.



Tochas MIG



Tocha TIG



Porta Eletrodo



Arame MIG



Eletrodo Revestido



Reguladores de gás



Máscaras



Engate rápido



Cabo de solda



Mangueira de gás



**BALMER**<sup>®</sup>  
TRADIÇÃO EM SOLDA

A fonte de soldagem completa!

PROJETADO E  
FABRICADO NO  
BRASIL

**VULCANO**

**LINHA VULCANO**



**FINAME**  
Nº: 03965223

## Vulcano FlexMIG 355i Cod. 30087133

FORNE INVERSORA MULTIPROCESSOS PARA MIG/MAG, ARAME TUBULAR, TIG DC E ELETRODO.

- Potência ideal para o trabalho com arames de até 1.2mm e ciclo de trabalho de 350 A @ 40%;
- Estabilidade de arco surpreendente com ajuste eletrônico de indutância de saída;
- Alimentador de arame interno com 4 roldanas (0,8 a 1,2 mm);
- Gabinete reforçado IP 23 S, com pintura eletrostática a pó;
- Tamanho e peso reduzidos, 50% menor que de máquinas convencionais de mesma potência;
- Baixo consumo de energia, até 35% menor que de máquinas convencionais;
- Altíssima durabilidade e robustez;
- Tensão de saída com ajuste contínuo;
- Placa de controle microprocessada com todas funcionalidades que o soldador precisa;
- Displays digitais com informações de corrente ( A ), Velocidade de arame, Tensão ( V ) e Tempo de solda ( s );
- 16 JOBS programáveis;
- Identificação de erros e falhas;
- Proteção automática contra sobretensão, sobrecorrente e sobretemperatura
- Ventilação forçada sob demanda;
- Compatível com gerador de energia;
- Equipamento em conformidade com a Norma Brasileira NBR EN 60974-1;
- Pode ser ligada em redes trifásicas de 220V a 440V, com seleção automática;
- **Projetada e fabricada no Brasil.**



### Aplicação:

Manutenção, oficinas de veículos, estruturas metálicas, segmento rodoviário e agrícola.

### Acessórios inclusos:

Garra negativa, cabo de solda de 2 metros, engate rápido 13mm, mangueira de gás.

INVERSOR	MIG/MAG E ARAME TUBULAR	MMA	TIG - DC LIFT ARC	220V 380V 440V TENSÃO DE ENTRADA	6010 6013 7018 ELETRODOS	5 e 15Kg ARAMES	A <sup>350</sup> 40% 40°C CICLO DE TRABALHO	MODULAR INVERTER	AJUSTE ELETRÔNICO DE INDUTÂNCIA	2/4 TOQUES	PURGA DE GÁS
16 JOBs	PONTAMENTO / INTERMITÊNCIA	INSERÇÃO DE ARAME A FRIO	ARC FORCE / HOT START AJUSTÁVEL	ANTISTICK	GENERATOR FRIENDLY	2 ANOS DE GARANTIA	SENSOR DE TEMPERATURA	PROTEÇÃO DE SOBRECORRENTE	PROTEÇÃO DE SOBRETENSÃO	DUST PROTECT	bsi. ISO 9001 Gestão da Qualidade

FM717568


**DADOS TÉCNICOS**

Parâmetros	Vulcano FLEX MIG 355i			
	3 x 220	3 x 380	3 x 440	
Tensão de entrada 50/60 Hz (V)	3 x 220	3 x 380	3 x 440	
Corrente nominal de entrada I <sub>eff</sub> (A)	19	11	9,5	
Corrente máxima de entrada (A)	37	19	18	
MIG	Ajuste de corrente de solda (A)	40 a 350	40 a 350	40 a 350
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	350 @ 40	350 @ 40	350 @ 40
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	220 @ 100	220 @ 100	220 @ 100
TIG	Corrente nominal de entrada I <sub>eff</sub> (A)	14	8	7
	Corrente máxima de entrada (A)	29	16	15
	Ajuste de corrente de solda (A)	10 a 350	10 a 350	10 a 350
ELETRODO	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	350 @ 40	350 @ 40	350 @ 40
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	220 @ 100	220 @ 100	220 @ 100
	Corrente nominal de entrada I <sub>eff</sub> (A)	20	12	10
Corrente máxima de entrada (A)	38	20	19	
Ajuste de corrente de solda (A)	40 a 350	40 a 350	40 a 350	
Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	335 @ 40	335 @ 40	335 @ 40	
Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	215 @ 100	215 @ 100	215 @ 100	
Classe de proteção	IP23S			
Norma	NBR IEC 60974-1			
Dimensões (CxLxA) (mm)	810x460x710			
Peso (kg)	42			

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.  
Ciclo de Trabalho - Válido para até 1.000 metros de altitude em relação ao mar, umidade relativa do ar até 70% e temperatura ambiente de 40°C.

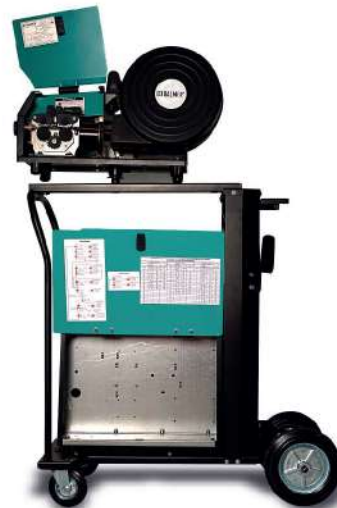
A BALMER utiliza:



Microchip®  
Microcontrolled



infineon  
Latest Generation  
Infineon® IGBT


**ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:**

As marcas Infineon® e Microchip® e seus respectivos logotipos são marcas registradas de Infineon Technologies AG - Munich, Bayern - Germany e Microchip Technology Inc. - Chandler, Arizona - USA, respectivamente.



Tochas MIG



Tocha TIG



Porta Eletrodo



Arame MIG



Eletrodo Revestido



Reguladores de gás



Máscaras



Engate rápido



Cabo de solda



Mangueira de gás



Cooler é um item opcional (Cód: 30297016).  
Fotos meramente ilustrativas.



**Aplicação:**

Indústria pesada, instalações de tubulações, petroquímica, fabricação automotiva, indústria agrícola, indústria naval entre outros.

**Acessórios incluídos:**

Garra negativa, cabo de solda de 2 metros, engate rápido 13mm e mangueira para gás.

**Vulcano FlexMIG 510i** Cód. 30179562

FORNE DE SOLDAGEM INVERSORA MIG/MAG, ELETRODO REVESTIDO E TIG DC, COM PROGRAMAS SINÉRGICOS.

- Alta potência, propicia a soldagem contínua com ciclo de trabalho industrial de 390A @ 100% (10 min);
- Programas para soldagem MIG/MAG, com arames sólidos ou tubulares protegidos de aço, aço inoxidável, alumínio e outros;
- 9 posições de memória para armazenamento de JOBs;
- Modos de soldagem MIG 2 passos, 4 passos ;
- Processo Eletrodo Revestido, Anti Stick, Arc Force e Hot Start;
- Processo TIG DC Lift Arc;
- Cabos de conexão entre máquina e cabeçote disponíveis de 2 m até 20 m;
- Cabeçote alimentador de arame externo, com motor tracionador de 4 roletes;
- Suporte de arame com capa plástica para proteção do rolo de arame;
- Velocidade de alimentação do arame de 1,5 a 22 m/min;
- Equipamento em conformidade com a Norma Brasileira NBR IEC 60974-1;
- Para ligação em redes trifásicas 220/380/440V 50/60 Hz;
- Cooler opcional (Cod. 30297016).

INVERSOR	MIG/MAG E ARAME TUBULAR	MMA	TIG-DC LIFT ARC	220V 380V 440V TENSÃO DE ENTRADA	USO INDUSTRIAL	AÇO INOX ALUMÍNIO CAPACIDADE	A 500A 60% 40°C CICLO DE TRABALHO	ARC FORCE AJUSTÁVEL
HOT START AJUSTÁVEL	9 JOBS	REFRIGERAÇÃO ÁGUA*	1 ANO DE GARANTIA	SENSOR DE TEMPERATURA	PROTEÇÃO DE SOBRECORRENTE	PROTEÇÃO DE SOBRETENSÃO	DUST PROTECT	bsi. ISO 9001 Gestão da Qualidade

FM717568

\*Opcional



### DADOS TÉCNICOS

Tensão de Entrada (V) ±10%	3 x 220	3 x 380 ± 10%	3 x 440 ± 10%		
Frequência (Hz)	50/60				
ELETRODO	Corrente nominal de entrada I <sub>eff</sub> (A)	51,6	34,1	31	
	Corrente máxima de entrada (A)	66,6	44	40	
	Ajuste de corrente (A)	10 a 500			
	Ciclo de trabalho (A@%)	500@60%			
	Ciclo de trabalho (A@%)	390@100%			
	Tensão a Vazio (V)	78V			
	Arcforce ajustável	Sim			
	Hotstart	Sim			
	Antistick	Sim			
	MIG	Corrente nominal de entrada I <sub>eff</sub> (A)	50,3	33,7	29,1
Corrente máxima de entrada (A)		65	43,5	37,6	
Ajuste de tensão (V)		15 a 39V			
Ciclo de trabalho (A@%)		500@60%			
Ciclo de trabalho (A@%)		390@100%			
Tensão a Vazio (V)		90			
Burn back		Sim			
Diâmetro máx. rolo de arame		300mm			
TIG		Corrente nominal de entrada I <sub>eff</sub> (A)	40,6	27,2	23,5
		Corrente máxima de entrada (A)	52,4	35,1	30,3
	Ajuste de corrente (A)	10 a 500			
	Ciclo de trabalho (A@%)	500@60%			
	Ciclo de trabalho (A@%)	390@100%			
	Tensão a Vazio (V)	70			
Refrigeração	Forçada				
Grau de proteção (classe)	IP 23 S				
Classe de isolamento	F				
Dimensões (CxLxA) (mm)	570x320x540	605x240x445 (Sem cabeçote)			
Peso (Kg)	43	32,5 (Sem cabeçote)			

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.  
Ciclo de Trabalho - Válido para até 1.000 metros de altitude em relação ao mar, umidade relativa do ar até 70% e temperatura ambiente de 40°C.



Cooler é um item opcional (Cód: 30297016).  
Fotos meramente ilustrativas.



### ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:



Tocha TIG

Varetas INOX

Vareta Alumínio

Eletrodo Revestido

Reguladores de gás

Carro de Transporte

Máscaras

Engate rápido

Cabo de solda

Porta Eletrodo